

KIWOPRINT® ANTISLIP HT

Agent d'impression sérigraphiable réactif aux UV pour des revêtements antiglisse

KIWOPRINT® ANTISLIP HT est une pâte d'impression de qualité supérieure pour la fabrication de revêtements antiglisse sur des films plastiques. Le film polymère réticulé par rayons UV est incolore, résistant à l'eau et résiste bien au vieillissement. Sa résistance à l'eau est très bonne.

PREPARATION

Pour la production d'articles à revêtement antiglisse il faut tenir compte des points ci-dessous:

1. Déterminer les propriétés souhaitées comme p. ex. la résistance aux conditions climatiques, la résistance thermique et la résistance à la lumière.
2. Choisir un support approprié et vérifier sa compatibilité avec le KIWOPRINT® ANTISLIP HT (p. ex. le film de PVC souple peut avoir une influence défavorable sur la couche de pâte d'impression).
3. En cas de contact direct du KIWOPRINT® ANTISLIP HT avec des encres sérigraphiques, il faut également vérifier la compatibilité car le type et la couleur de l'encre peuvent influencer la couche de pâte d'impression.
4. En ce qui concerne l'application par sérigraphie, le choix de la gaze est décisif pour l'effet antiglisse. Plus le tissu sérigraphique est grossier, plus la couche de pâte d'impression est épaisse et plus l'effet antiglisse sera grand.
5. Lors de l'application par sérigraphie, il faut utiliser des émulsions résistantes aux solvants de la gamme AZOCOL, notre service technique est à votre disposition pour vous conseiller.

La compatibilité de la pâte d'impression avec les différents composants, comme par ex. le support, l'encre sérigraphique, la matière de recouvrement, le partenaire d'adhésion et avec les propriétés exigées du produit doit être testée au préalable. Il est tout particulièrement conseillé de vérifier la compatibilité à long terme avec les encres d'impression et les supports utilisés. Vérifier également l'influence de la matière de recouvrement et de la qualité du support (p. ex. la rugosité, les résidus d'agents séparateurs et la migration des plastifiants).

UTILISATION

Après un stockage prolongé, des additifs peuvent se trouver en surface ; il faut donc bien remuer le produit avant chaque utilisation!

Lors de l'application par sérigraphie le réglage optimal de l'installation de sérigraphie peut améliorer le résultat d'impression. On peut ainsi éviter au maximum la formation de bulles. On obtient les meilleurs résultats d'impression avec des écrans avec une tension élevée du tissu (25-30 N/cm) et une vitesse d'impression lente à moyenne. La distance hors contact devrait être de 3-5 mm. La surface de l'image obtenue avec KIWOPRINT® ANTISLIP HT est extrêmement lisse et en règle générale sans aucune bulle. Compte tenu de la sensibilité à la lumière de la pâte d'impression il est conseillé de travailler en lumière jaune ou au moins dans un endroit pas directement

éclairé. Il n'est pas possible ni nécessaire de diluer avec des solvants ou des diluants monomères.

Pour les adhésifs autocollants UV il n'y a pas de séchage traditionnel, mais une réticulation chimique par exposition à la lumière UV. On peut utiliser des installations de durcissement UV comme celles utilisées p. ex. pour les encres d'impression UV. Les valeurs les plus favorables doivent être déterminées et optimisées sur l'installation elle-même. Par la variation de l'intensité de rayonnement on obtient également des résultats différents de réticulation. Une réticulation élevée donne des agents d'impression à haute résistance au cisaillement. Une réticulation un peu moins forte donne des films légèrement gluants avec une résistance réduite au cisaillement. C'est pourquoi il est indispensable de contrôler en permanence la puissance UV afin d'obtenir une qualité régulière de production.

NETTOYAGE

KIWOSOLV L 72

BASE

Polymères réagissants aux UV

COULEUR

Jaune claire, trouble

VISCOSITE

Env. 11.000 mPas (Brookfield RVT, tige 5, 20 t/min, 20 °C)

MATIERES SOLIDES

100 %

DENSITEEnv. 1,04 g/cm³**DANGERS /
PROTECTION DE
L'ENVIRONNEMENT**

Veuillez observer les indications de notre fiche de sécurité.

STOCKAGE

6 mois (à 20-25 °C dans le conditionnement d'origine)

Attention : Ne pas stocker ni transporter le produit à une température supérieure à de 40°C !

A protéger des rayons du soleil et d'autres sources des rayons UV.