

KIWOBOND® 933 RAPID

Adhésif pour cadres à 2 composants à séchage rapide

KIWOBOND 933 RAPID est un adhésif pour cadres à 2 composants à séchage rapide pour le collage de tissus sérigraphiques avec une résistance élevée aux produits chimiques sur des cadres en aluminium, acier, bois et fer galvanisé; l'application de cet adhésif se fait à l'aide d'un pinceau à travers la gaze. Le collage résiste à presque toutes les encres sérigraphiques et à la plupart des produits de nettoyage. Le séchage rapide permet d'écourter considérablement le temps de maintien sur le tendeur. Le film adhésif ne devient pas cassant - ce qui évite toute déchirure du tissu si un peu d'adhésif était appliqué par inadvertance sur la surface de l'écran.

APPLICATION

Avant le collage bien nettoyer le cadre avec PREGAN DL ou un produit similaire et éliminer soigneusement les résidus de colle séchées. On ne peut éviter cette opération que si le film adhésif existant présente une surface parfaitement lisse sans crevasses. Les cadres neufs en aluminium peuvent être rendus chimiquement rugueux avec PREGAN PASTE (à demander séparément avec une fiche technique). Ne pas „nettoyer“ à nouveau avec des solvants entre le traitement avec PREGAN PASTE et le collage; grattage/nettoyage et collage doivent se suivre très rapidement pour assurer une bonne adhésion de l'adhésif.

Si des résidus d'un agent séparateur contenant du silicone ont pénétré dans la surface du cadre métallique, il peut - dans des cas rares - y avoir des problèmes d'adhésion. Pour y remédier il suffit de passer rapidement le cadre sur une flamme non-fuligineuse.

Avant utilisation, ajouter 20% de KIWODUR 933 RAPID à KIWOBOND 933 RAPID, bien mélanger les deux composants et appliquer ce mélange en l'espace de 1,5-2,5 h. Appliquer le mélange adhésif/durcisseur en appuyant légèrement à l'aide d'un pinceau dur à travers la gaze là où elle repose sur le cadre. KIWOBOND 933 RAPID offre l'avantage d'un temps de prise extrêmement court, surtout pour une épaisseur d'adhésif relativement mince. Dans le cas d'utilisation de gazes très fines (plus de 100 fils / cm), on peut diluer avec un peu de KIWOSOLV L 63.

Le temps de séchage de l'adhésif dépend principalement du tissu sérigraphique, de l'épaisseur d'adhésif appliquée et de la température ambiante.

Valeurs d'orientation à 20°C:

Tissu	Séjour en dispositif de tension
100- 40	env. 10 min.
51- 70	env. 15min.
21-140	env. 20min.

Une relative résistance à l'eau et aux solvants peut déjà être atteinte en une à deux heures. Pour une résistance optimale il faut cependant attendre 24 heures.

Bien que KIWOBOND 933 RAPID soit très résistant aux solvants, il peut s'avérer nécessaire de protéger le collage sur le cadre avec une laque de protection si le cadre est nettoyé dans un laveur automatique ou en cas d'utilisation très intense du cadre. ESTELAN Y 224-03 (à demander séparément avec une fiche technique) est particulièrement indiqué pour cela. La laque de protection peut être appliquée déjà après 2 – 3 heures selon l'épaisseur de la couche d'adhésif et les conditions de séchage.

VIE EN POT 1,5 - 2,5 h (selon la température ambiante et la quantité mélangée)

DILUTION KIWOSOLV L 63

NETTOYAGE Adhésif non-durci: KIWOSOLV L 63
Adhésif durci: PREGAN DL

COULEUR KIWOBOND 933 RAPID: jaune-orange
KIWODUR 933 RAPID: rouge foncé

KIWOBOND 933 RAPID + 20 % KIWODUR 933 RAPID: rouge-orange

POINT ECLAIR KIWOBOND 933 RAPID: env. -14°C
KIWODUR 933 RAPID: env. -4°C

DANGERS / PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT Veiller à une bonne aération des ateliers lors de l'utilisation de KIWOBOND 933 RAPID et de KIWODUR 933 RAPID. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Tenir éloigné de toute source d'ignition – ne pas fumer.

Veillez observer les indications complémentaires des fiches de sécurité.

STOCKAGE KIWOBOND 933 RAPID et KIWODUR 933 RAPID: 1 an (à 20-25°C)

A des températures de +6°C environ, KIWOBOND 933 RAPID prend une forme gélatineuse. Il est possible de lui redonner sa consistance initiale en chauffant le produit à température ambiante tout en secouant et en remuant énergiquement le produit. Ni la gélification ni la décongélation n'altèrent la force adhésive.