

KIWOBOND® 930

Adhésif pour cadres à 2 composants

KIWOBOND 930 est un adhésif à 2 composants pour des collages à haute résistance chimique de tissus sérigraphiques sur des cadres en aluminium, acier, bois et fer galvanisé appliqué au pinceau à travers la gaze. KIWOBOND 930 est facile à enduire, sèche vite et, après durcissement résiste à presque toutes les encres sérigraphiques et à la plupart des produits de nettoyage. L'adhérence du KIWOBOND 930 sur les métaux et le bois est excellente. Le film adhésif ne devient pas cassant - ce qui évite toute déchirure du tissu si un peu d'adhésif était appliqué par inadvertance sur la surface de l'écran.

APPLICATION

Avant le collage bien nettoyer le cadre avec PREGAN DL ou un produit similaire et éliminer soigneusement les résidus de colle séchés. On ne peut éviter cette opération que si le film adhésif existant présente une surface parfaitement lisse sans crevasses. Les cadres en aluminium neufs peuvent être rendus chimiquement rugueux avec PREGAN PASTE (voir Information Technique correspondante). Ne pas „nettoyer“ à nouveau avec des solvants entre le traitement avec PREGAN PASTE et le collage; grattage/nettoyage et collage doivent se suivre très rapidement pour assurer une bonne adhérence de l'adhésif.

Si des résidus d'un agent séparateur contenant du silicone ont pénétré dans la surface du cadre métallique, il peut - dans des cas rares - y avoir des problèmes d'adhésion sur celui-ci. Pour y remédier Il suffit de passer le cadre rapidement au-dessus d'une flamme non-fuligineuse.

Avant utilisation, ajouter 20% de durcisseur de la gamme KIWODUR 930 à KIWOBOND 930, bien mélanger les deux composants et appliquer ce mélange en l'espace de 2-3 heures. Appliquer le mélange adhésif/durcisseur avec une légère pression à l'aide d'un pinceau dur à travers la gaze sur la surface reposant sur le cadre. Dans le cas d'utilisation de gazes très fines (plus de 100 fils / cm), on peut diluer avec un peu de KIWOSOLV L 63 ou L 72.

Le temps de séchage de l'adhésif dépend principalement du tissu sérigraphique, de l'épaisseur de la couche et de la température ambiante. Déterminer individuellement les conditions d'utilisation les plus favorables par des essais.

Valeurs d'orientation à 20°C:

Tissu	Séjour en dispositif de tension
100 - 40	env. 15 min.
51 - 70	env. 20 min.
21 -140	env. 30 min.

Une relative résistance à l'eau et aux solvants peut déjà être atteinte en une heure de temps. Pour une résistance optimale il faut cependant attendre le durcissement complet au bout de 24 heures.

Bien que KIWOBOND 930 soit très résistant aux solvants, il convient de protéger le collage d'une laque de protection, si l'on met le cadre dans un laveur automatique. Utiliser pour cela la laque monocomposante ESTELAN Y 224-03 (à demander séparément avec l'Information Technique correspondante). N'effectuer le laquage qu'après 2-4 heures selon l'épaisseur de la couche d'adhésif et les conditions de séchage.

VIE EN POT 2-3 heures (selon température ambiante et quantité utilisée).

DILUTION KIWOSOLV L 63 ou L 72

NETTOYAGE Adhésif non-durci: KIWOSOLV L 63 ou L 72
Adhésif durci: PREGAN DL

COULEUR incolore

**POINT
ECLAIR** env.-11°C

**DANGERS /
PROTECTION DE
L'ENVIRONNEMENT** Veiller à une bonne ventilation des ateliers lors de l'utilisation du KIWO-BOND 930 et des durcisseurs de la gamme KIWODUR 930. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Tenir éloigné de toute source d'ignition – ne pas fumer.

Observer les indications complémentaires des fiches de sécurité.

STOCKAGE 1 an (à 20 - 25°C)

A des températures d'environ -2°C, KIWOBOND 930 devient gélatineux. Cette transformation est réversible en chauffant à température ambiante et en agitant ou en remuant le contenu du bidon. La gélification et la décongélation ne modifient pas le pouvoir d'adhésion du produit.