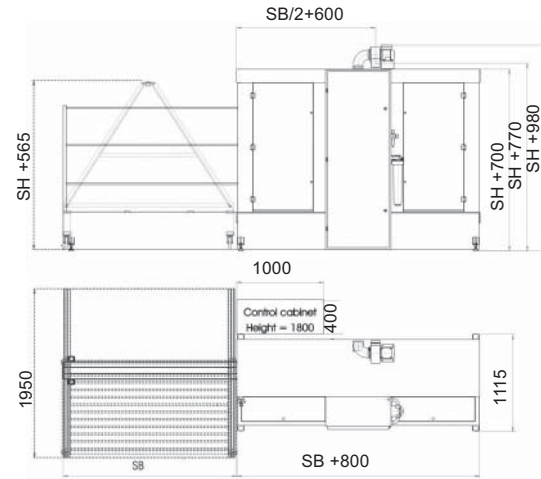
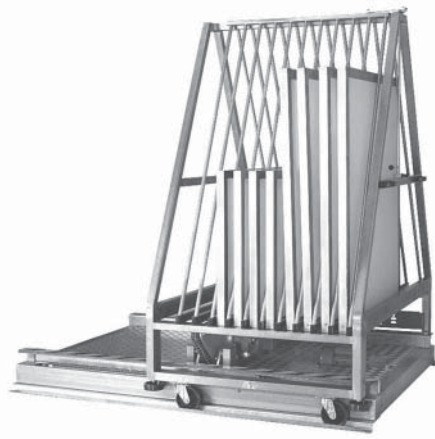


G-WASH 170

Système de nettoyage modulaire IN-LINE

■ Option G-WASH 190 (chargeur)

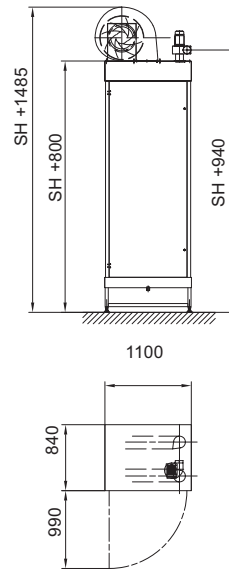
Sur demande du client, la gamme de machines G-WASH 170 peut être équipée de dispositifs d'alimentation pour le chargement et le déchargement automatiques. Ces chargeurs reçoivent 10 écrans et peuvent aussi être utilisés comme chariots à écrans pour le G-DRY 590 ou le G-COAT 421 machine automatique d'enduction.



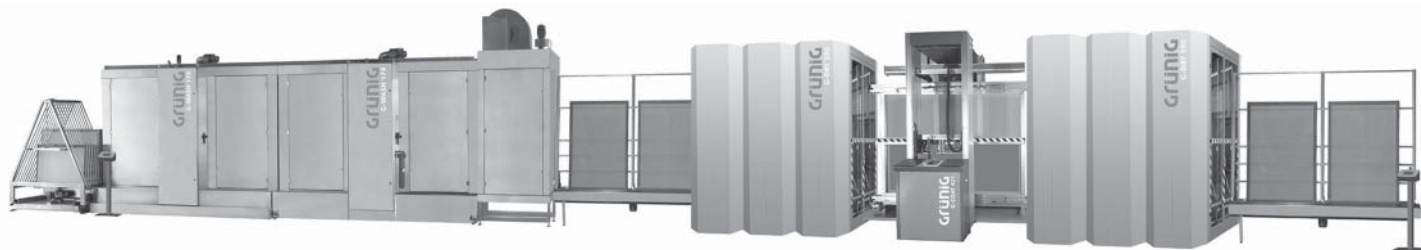
■ Option G-WASH 179 (module de soufflage)

Le module de soufflage G-WASH 179 peut être intégré dans une installation IN-LINE en combinaison avec différents modules du système de nettoyage G-WASH 170.

Les écrans mouillés sont soufflés et pré-séchés de manière efficace. En raison de ce processus de soufflage et d'élimination du liquide résiduel, le temps jusqu'au séchage final peut être considérablement raccourci.



■ Installation IN-LINE (modulaire): Nettoyage-Séchage préliminaire-Contrôle-Séchage-Enduction-Séchage-Déchargement



La G-WASH 170 est un système de nettoyage modulaire IN-LINE qui comblera tous vos besoins



G-WASH 170



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)

Sous réserve de modification techniques

Toutes les mesures en mm

Mars 08

GRÜNIG

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-WASH 170

Système de nettoyage modulaire IN-LINE

Caractéristiques particulières

- Le nouveau concept de machine IN-LINE conçu par la maison Grünig pour assurer un nettoyage efficace des écrans, offre un grand nombre d'avantages et de nouvelles possibilités:
- L'optimisation des processus permet de réaliser une réduction considérable des frais
- Haut degré d'automatisation
- Séquences sûres des processus
- Concept de machine répondant aux exigences de la dernière génération de produits de lavage pour des écrans (produits chimiques "ALL-IN-ONE")
- Grande flexibilité grâce au mode de construction modulaire
- Le concept modulaire se base sur les sous-groupes suivants:
 - Tronçon de chargement et de déchargement avec mécanisme d'entraînement de la courroie
 - Technique d'alimentation pour le charge- et déchargement
 - Système de citerne en différentes exécutions
 - Chambre de processus avec buses de pulvérisation en différentes exécutions
 - Mécanisme d'entraînement pour l'avancement automatique des écrans
 - Console d'exploitation avec commande
- Le nouveau concept de machine G-WASH 170 a été spécialement développé pour répondre aux exigences de la dernière génération de produits chimiques du type "ALL-IN-ONE" (c.-à-d. lavage et dégravaage dans un seul processus); il permet également d'utiliser des solvants ayant un point d'inflammation élevé de >55°C.
- Nos ingénieurs ont également tenu compte du désir de nos clients d'atteindre un degré d'automatisation aussi haut que possible dans le secteur du lavage des écrans.

■ Dans les applications pratiques, c'est le système de couleurs d'imprimerie utilisé par le client qui décide de la configuration exacte de l'installation. Ceci signifie que les exigences à remplir varient suivant la méthode d'impression, c.-à-d. s'il s'agit d'un système de couleurs ultraviolettes, de solvants ou d'eau.

- Le système de traitement modulaire est disponible dans les versions d'exécution suivantes:
 - **G-WASH 171** Lavage de la couleur d'imprimerie avec un produit de nettoyage pour écrans (point d'inflammation >55°C)
 - **G-WASH 172** Dégraissage/Dégravaage et rinçage des écrans
 - **G-WASH 173** Lavage et dégravaage (ALL-IN-ONE) dans un seul processus de travail
 - **G-WASH 174** Lavage et dégravaage en utilisant des produits chimiques individuels (méthode traditionnelle)
 - **G-WASH 175** Système de développement et de dégraissage
 - **G-WASH 190** Chargeur pour 10 écrans et peut aussi être utilisé comme chariot d'écrans

Atouts

- Construction spéciale répondant aux exigences des spéciaux produits chimiques "ALL-IN-ONE"
- Station d'appoint automatique pour les produits chimiques ALL-IN-ONE (Option M)
- Système complet en acier inoxydable V2A
- Nouveau système de buses à oscillation verticale
- Circuits séparés pour le lavage et le rinçage
- Fonction de démarrage/d'arrêt automatique pour le transporteur à bande souple
- Concept d'installation modulaire répondant aux exigences et besoins individuels des clients
- Chargement manuel ou technique d'alimentation

Format des écrans	SB Largeur d'écran	mm	1500 - 5000
	SH Hauteur d'écran	mm	1400 - 2400
	Epaisseur du profil de cadre	mm	30 - 55

Index des options	B module de chargement supplémentaire
	F système de filtre
	M système de mixage
	G-WASH 190 chargeur

Alimentation en énergie 3x400V / 3x220V / 50-60Hz

Air comprimé Valeur de raccordement Bar 6

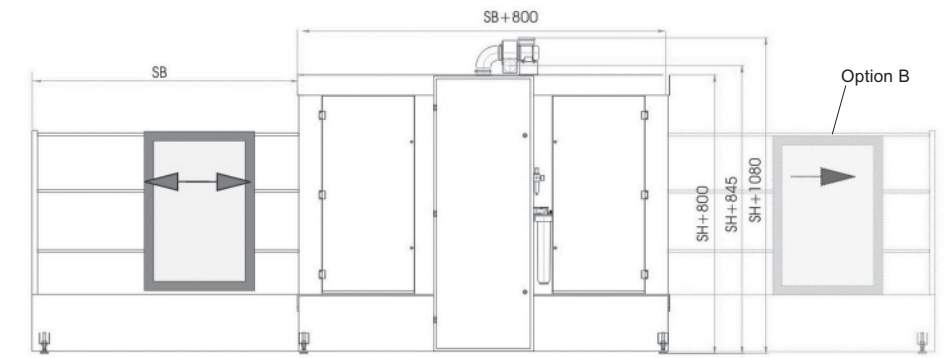
Consommation d'eau Valeur de raccordement. 4 bar l/min 10

Niveau permanent de pression acoustique dB (A) < 85

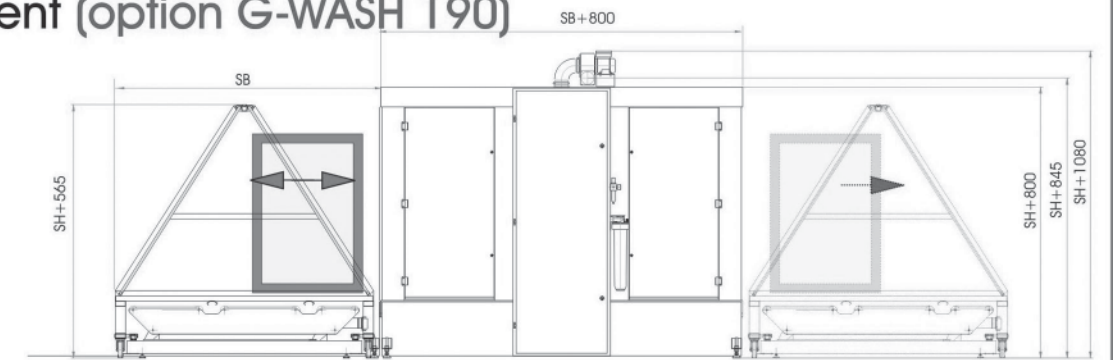
Sous réserve de modification techniques
Mars 08

Toutes les mesures en mm

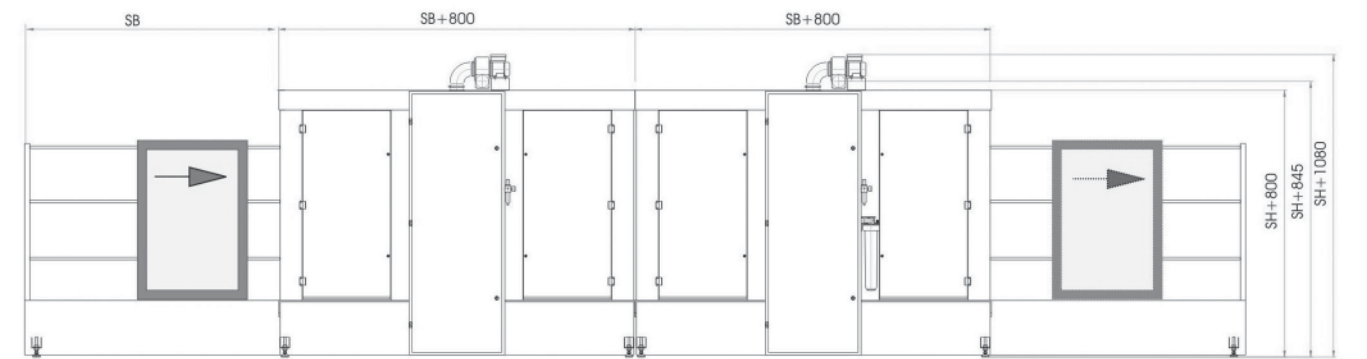
G-WASH 171/172/175 Avec module de charge-/déchargement (option B)



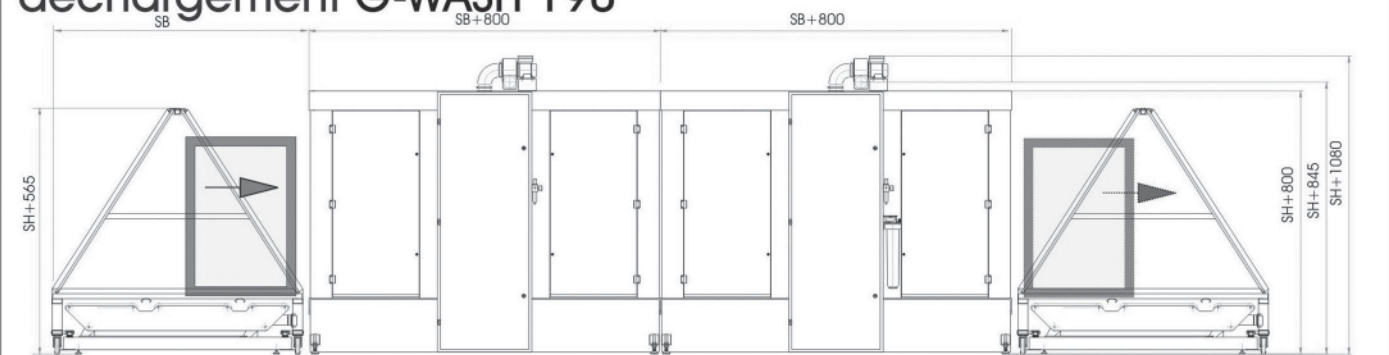
G-WASH 171/172/175 Avec chargeur pour le charge-/déchargement (option G-WASH 190)



G-WASH 173/174 Avec module de charge-/déchargement



G-WASH 173 / 174 Avec chargeur pour le charge- et le déchargement G-WASH 190



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)