

Avec la machine G-COAT 404 pour l'enduction automatique des écrans, vous bénéficiez des avantages de la technologie Plug & Coat la plus récente



**G-COAT 404**

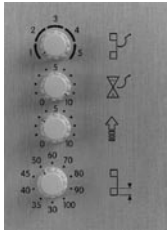
**Grünig**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
Fax +41 31 734 2601  
[www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)  
[mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)

# G-COAT 404

## Machine d'enduction automatique



Chariot d'enduction avec réglage des paramètres



Support d'écran avec butée d'arrêt mobile

### Caractéristiques particulières

- La technologie "PLUG & COAT" permet: Déballage, mise en place, enduction
- La construction unique basée sur un guidage central du chariot permet d'atteindre une qualité imbattable à un prix extrêmement modique
- Processus d'enduction automatique effectué sur un côté
- Enduction à partir du côté d'impression ou du côté racle
- Reproductibilité fiable des résultats d'enduction garantie pour le processus d'enduction direct humide sur humide ainsi que pour l'enduction ultérieure (tolérance +/-1 micron)
- Les paramètres d'enduction pertinents tels que le nombre de courses d'enduction, le temps d'attente ainsi que la vitesse d'enduction peuvent être ajustés sur la platine du chariot.
- Dispositif single size conçu pour des dimensions d'écran maximales de B 1250 x H 1500 mm.
- Sur la platine du chariot, la hauteur du profil d'écran peut être réglée en fonction des dimensions respectives de l'écran.
- La force de pression de la cuve d'enduction et son application contre le tissu sont contrôlées à l'aide de moteurs à courant continu haute précision.
- Fonctionnement extrêmement silencieux du chariot d'enduction, grâce à l'utilisation de profils de guidage spéciaux et un système d'entraînement à courroie crantée.
- Pièce de support mécanique pour les écrans avec butée d'arrêt mobile brevetée pour les côtés impression ou racle.
- La hauteur de la pièce de support mécanique des écrans peut être adaptée rapidement et simplement au format d'écran en question.
- Modèle à maintenance extrêmement facile:
  - Unité d'entraînement à courroie crantée
  - Tous les mécanismes d'entraînement équipés de moteurs à courant continu
  - Aucun élément pneumatique

### Programme d'enduction

- La vitesse d'enduction (90 - 270cm/min) la quantité de courses d'enduction (1-5 fois) ainsi que le temps de fluage (0 - 10 secondes) peuvent être réglés sur la platine du chariot d'enduction.

### Option K1

- Unité de réception pour de petits formats d'écran

### Option K2

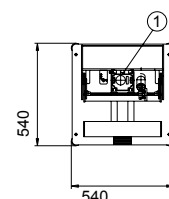
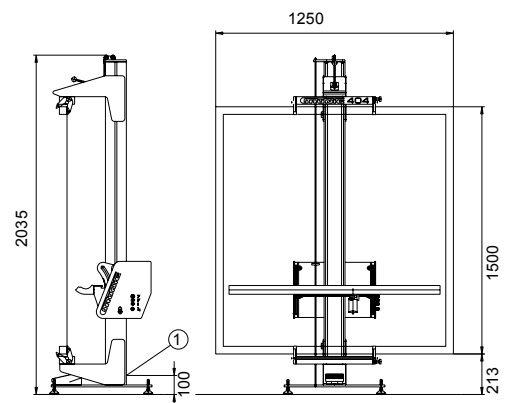
- Unité de réception pour de petits profils d'écran

### Option K3

- Unité de réception pour des écrans CD



Format d'écran	SB Largeur d'écran	mm	1250
	SH Hauteur d'écran	mm	1500
	Hauteur profil du cadre	mm	30 - 100
	Epaisseur profil du cadre	mm	20 - 50
Options	aucune		
Dimensions	Largeur totale	mm	540
	Hauteur totale	mm	2035
	Profondeur totale	mm	540
Raccordement él.	Tension d'alimentation	V	1x230+N+PE
	Fusible	A	1
	Puissance	kW	0,2
	Fréquence	Hz	50/60
Niveau permanent de pression acoustique	dB (A)	< 70	



Toutes les mesures en mm



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)

Sous réserve de modifications techniques

Mai 05