

AZOCOL[®] POLY-PLUS H-WR

Emulsion photosensible diazoïque UV-Polymère chimiquement durcissable

AZOCOL POLY-PLUS H-WR est utilisé pour la fabrication d'écrans sérigraphiques de haute qualité résistants à l'eau. Sa résistance aux solvants étant également relativement bonne, cette émulsion est idéale pour les forts tirages avec des encres à base aqueuse contenant pour la plupart encore un certain pourcentage de solvants ou de monomères. La résistance aux grands tirages est obtenue en durcissant chimiquement avec KIWOSET K-T. Avant durcissement AZOCOL POLY-PLUS H-WR peut être dégravé avec les produits PREGASOL.

SENSIBILISATION Avec SENSIBILISATEUR DIAZOIQUE NO. 1

DEGRAISSAGE Afin d'obtenir des résultats d'enduction reproductibles le tissu sérigraphique dont la tension correcte aura été contrôlée doit être nettoyé et dégraissé directement avant l'enduction. On utilise pour cela des dégraissants manuels de la gamme PREGAN ou des concentrés de dégraissage KIWOCLEAN pour les installations automatiques (voir fiches techniques séparées). Après un bon rinçage à l'eau et le séchage, les écrans sont prêts pour l'enduction.

ENDUCTION L'enduction de l'écran s'effectue en règle générale du côté impression afin de remplir les mailles. Commencer ensuite la constitution de la couche d'enduction du côté de la racle par ex. 21, 2-2, 2-3,.....L'utilisation de l'automate d'enduction KIWOMAT offre l'extrême avantage d'atteindre une couche d'enduction uniforme et toujours reproductible.

SECHAGE Pour obtenir des écrans sérigraphiques avec des résistances très élevées, les écrans enduits doivent être complètement séchés avant l'insolation. Ceci doit être effectué de préférence dans une armoire de séchage exempte de poussière avec arrivée d'air frais à des températures de 35-40°C.

INSOLATION La fabrication de l'écran se fait par durcissement à la lumière UV des parties non-imprimantes. Insoler à l'aide d'une lumière bleu-actinique d'une longueur d'ondes de 350-400 nm. Les meilleurs résultats ont été obtenus avec des lampes métal-halogène.

Vu le grand nombre de facteurs pouvant jouer un rôle sur le temps d'insolation, il est impossible de donner des valeurs absolues. Les meilleurs résultats de reproduction sont obtenus grâce à des essais (insolation graduelle). Pour obtenir les meilleures résistances, choisir le temps d'insolation le plus long possible permettant la reproduction des détails les plus fins.

Valeurs d'orientation:

Source lumineuse: lampe métal-halogène de 5.000 Watt à 1 m de distance.
Enduction par machine KIWOMAT MODULAR (MA), racle R 125 :

Tissu sérigraphique	Enductions successives*	Épaisseur d'enduction	Temps de pose moyen
77-55 W	1I-1R	6 ± 1 µm	30-40 sec.
77-55 W	1I/1I-1R/1R	14 ± 1 µm	45-60 sec.
51-70 W	1I-1R	17 ± 1 µm	50-75 sec.
51-70 W	1I/1I-1R/1R	30 ± 2 µm	90-140 sec.
43-80 W	1I-1R	25 ± 2 µm	75-110 sec.
43-80 W	1I/1I-1R/1R	50 ± 3 µm	140-240 sec.

*I : Enduction côté Impression, R : enduction côté Racle
 - : une seule opération d'enduction, / : enduction suivante

DURCISSEMENT

Selon les exigences concernant la résistance aux tirages on peut utiliser différents durcisseurs de la gamme KIWOSET. Généralement on utilise le KIWOSET K-T qui ne contient pas de matières solides, en cas d'utilisations particulières très intenses on peut également employer d'autres durcisseurs. Veuillez demander conseil à votre distributeur ou directement au Service des Technique KIWO.

**RETOUCHES/
MASQUAGE**

Pour les retouches/masquage des bords on peut utiliser des produits de la gamme KIWOFILLER. Pour imprimer des encres à base aqueuse il est avantageux d'utiliser des produits à base aqueuse qui deviennent résistants à l'eau en séchant et peuvent être dégravés avec les produits PREGASOL et à l'aide d'un nettoyeur haute pression. Veuillez vous faire conseiller par votre distributeur ou le Service Technique KIWO.

OBSERVATION

Veuillez noter que la résistance de l'écran sérigraphique aux forts tirages est influencée par de nombreux paramètres, comme par ex. le tissu sérigraphique, la technique d'enduction, le séchage, le temps d'insolation, etc. De plus, dans la pratique de nombreux agents et machines d'impression sont utilisés qui ne peuvent être tous testés par nos services. C'est pourquoi vous devriez profiter de notre offre et tester avec nos échantillons gratuits si nos produits sont appropriés pour votre application particulière. Nous ne pouvons être tenus responsables que pour une qualité constante selon nos conditions de travail.

COULEUR

non-sensibilisé: bleu
 sensibilisé: vert

VISCOSITE

Env. 4100 mPas (Rheomat RM 180, MS 33, D = 100 s⁻¹, 23°C)

**DANGERS /
PROTECTION DE
L'ENVIRONNEMENT**

Veuillez observer les indications de notre fiche de sécurité.

STOCKAGE

non-sensibilisé: 1 an (à 20 à 25°C)
sensibilisé: env. 3 semaines (à 20 à 25°C)

Ecrans présensibilisés pour le stockage: env. 1 semaine à 20°C et obscurité absolue. Sécher les écrans à nouveau brièvement avant l'insolation.

Stocker à l'abri du gel.