

Encre numérique à base de solvant pour impression sur films PVC autocollants et bâches en PVC

Bonne tenue et bonnes résistances, séchage rapide, pigmentation de haute qualité, jaune sans nickel

Vers.02
2016
3 mai

Domaines d'utilisation

Supports

L'encre Mara® Jet DI-SX peut être utilisée sur les supports suivants :

- PVC autocollant (films moulés, monomères et polymères)
- Autres matériaux enduits PVC tels que les bannières et les bâches
- Textiles
- Papiers adaptés

Les supports précités peuvent présenter des différences en termes de qualité d'impression, y compris au sein d'une même famille de supports. Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

Applications

L'encre Mara® Jet DI-SX est adaptée à une utilisation sur machines Roland wide format.

D'autres modèles de machines équipés de têtes d'impression EPSON DX6 ou DX7 peuvent être testés sur demande par un technicien Marabu.

Pour réaliser des effets métallisés, utilisez tout simplement la configuration « argent » de votre machine. La circulation automatique permet d'éviter tout phénomène de sédimentation des pigments argent. Pour s'assurer de l'absence de dépôts dans le système d'alimentation d'encre, nous conseillons d'imprimer un aplat de 100 x 30cm avec un encrage à 100%. Si l'argent n'est pas utilisé pendant une période prolongée (plus d'une semaine), il est indispensable d'effectuer un cycle de nettoyage.

Pour offrir un résultat optimal, l'argent doit être déposé avec un taux d'encrage moyen. Par rapport aux teintes classiques, ce taux peut être

réduit de 50 à 70% selon le type et la qualité du support.

Propriétés

Séchage

Lors du changement d'encre, il n'est pas nécessaire de modifier les réglages d'origine de la machine en termes de séchage. Ces réglages peuvent cependant être ajustés en fonction du type de support utilisé ou de l'épaisseur de dépose souhaitée.

Pour le préchauffage, l'impression et le séchage, nous recommandons une température de 35-45°C.

Résistance à la lumière

L'encre numérique Mara® Jet DI-SX est fabriquée à base de pigments de haute tenue lumière et peut être utilisée pour des applications en extérieur.

Sur support de haute qualité et sous climat européen tempéré, nous garantissons une tenue lumière pouvant atteindre 2 ans.

Pour le marquage de flotte (ex. : publicité sur véhicule), il est conseillé de procéder à une lamination ou une surimpression à l'aide d'un vernis afin d'optimiser la résistance mécanique.

Si l'argent est mis en œuvre, il faudra obligatoirement opter pour la lamination, car l'application d'un vernis entraînerait une altération de l'effet métallique.

Gamme de teintes

Teintes de base

429	Yellow
434	Magenta light
438	Magenta
455	Cyan light
459	Cyan
485	Black light
489	Black

Autres teintes

191	Argent
-----	--------

NB : les systèmes fermés tels que les cartouches ou les poches offrent une meilleure stabilité d'impression que les systèmes ouverts de type systèmes « bulk ». En cas d'utilisation de systèmes ouverts, notamment en mode d'impression rapide, nous ne pouvons garantir un fonctionnement correct.

Nettoyeur

DI-UR2 Nettoyeur

Chimiquement adapté à l'encre, le nettoyeur Mara[®] Jet DI-UR2 est recommandé pour le nettoyage des têtes d'impression et des autres pièces de la machine en contact avec l'encre, (notamment après arrêt machine prolongé).

Nous conseillons d'effectuer des cycles de nettoyage en début et en fin de production, et de nettoyer délicatement les buses une fois par semaine.

Stabilité de stockage

En conditionnement d'origine non ouvert placé à l'abri de la lumière et à une température de 15-25°C, la durée de stockage des encres DI-SX est de :

- 12 mois pour l'argent 191
- 18 mois pour les autres teintes

Important : une éventuelle exposition à des températures inférieures à 15°C ne doit se produire qu'une seule fois et sur une période maximum de 2-3 jours.

Si nos préconisations ne sont pas respectées, notamment sur le plan des températures, la durée de stockage s'en trouve réduite et la garantie Marabu ne s'applique plus.

Changement d'encre

Dans le cadre d'un remplacement des encres Roland EcoSolMax2 par la Mara[®] Jet DI-SX, aucun nettoyage préalable ou supplémentaire de la machine n'est nécessaire. Il suffit simplement de changer les cartouches.

S'il s'agit de remplacer l'encre Roland EcoSolMax3 (uniquement au sein de l'Union Européenne), il est nécessaire de vider la machine à l'aide de la fonction « Pump up » avant de mettre en place la DI-SX.

Enfin, S'il s'agit de remplacer une encre d'un fournisseur tiers, il est conseillé d'effectuer un premier nettoyage avec le nettoyeur de ce fournisseur, puis un second avec le nettoyeur Marabu DI-UR2. Il est également vivement recommandé de changer les filtres (dampers), et de vérifier l'état des autres pièces détachées.

Remarque importante

Nos conseils techniques d'utilisation, qu'ils soient verbaux, écrits ou faisant suite à des tests, correspondent à l'état actuel de nos connaissances, et représentent une information sur nos produits et leur champ d'application. Ils ne constituent pas une garantie des propriétés spécifiques des produits ou de leur qualification pour une application concrète. En conséquence, ils ne vous dispensent pas d'effectuer vos propres tests avec les produits que nous vous livrons afin de déterminer si ces produits sont

effectivement adaptés au traitement et à l'utilisation prévus. La sélection des encres et la vérification de leur adéquation avec l'utilisation prévue relèvent exclusivement de votre responsabilité.

Si toutefois une responsabilité juridique devait se poser, celle-ci se limiterait, pour tous dommages et en dehors de toute mauvaise intention ou lourde négligence, à la valeur marchande des produits livrés par nous et utilisés par vous.

Recommandations

Pour assurer une parfaite qualité d'impression, il impératif de bien observer les recommandations de Marabu et du fabricant de votre machine. D'une façon générale, nous conseillons de changer chaque année les filtres (dampers) et les cappings. Par ailleurs, suite à un arrêt machine prolongé, il est nécessaire d'effectuer un « Ink Renewal ». Pour plus d'information sur cette procédure, veuillez vous reporter au manuel d'utilisation de votre machine.

Classification

En accord avec la directive CE 1907/2006, il existe des fiches de sécurité actualisées pour l'encre Mara® Jet DI-SX et le nettoyeur DI-UR2. Ces fiches contiennent toutes les données techniques et de sécurité, y compris la classification selon la norme sur les substances dangereuses et la législation CEE. Ces informations se trouvent également sur les étiquettes de nos produits.