

**Encre numérique à base de solvant pour l'impression sur films PVC autocollants et bâches en PVC.**

**Bonne tenue, séchage rapide, bonne tenue lumière, adaptée à une utilisation en extérieur**

Vers.02  
2013  
12 mars

## Domaines d'utilisation

### Les supports

L'encre MaraJet DI-MS peut être utilisée sur une grande variété de films PVC autocollants (films moulés ou plastifiés à base de monomères ou polymères), et différents autres matériaux tels que les bâches PVC, les toiles textiles enduites et non enduites, et certains papiers.

### Argent DI-MS 191 :

L'argent est adapté à une utilisation sur matériaux plans non absorbants, tels que :

- PVC autocollant monomère
- Films polyester
- Bâches enduites
- Papiers, toiles textiles

De très bons résultats ont pu être obtenus sur les supports suivants :

- Melinex 505 (films Pütz)
- Excell XG532 (films Pütz)
- Hostaphan GN4600 (films Pütz)
- Pearl (Decoprint)
- LinoPlex GC2 (MM Karton)
- TerraPress Silk (Stora Enso)

Sur supports absorbants et non plans, la brillance du pigment argent ne peut se révéler de façon optimale.

Les supports cités ci-dessus peuvent présenter des différences en termes de qualité d'impression, y compris au sein d'une même famille de supports. Avant toute mise en œuvre en production, des essais préalables sont donc indispensables.

### Applications

L'encre MaraJet DI-MS a été spécialement développée pour les machines d'impression suivantes :

- Mimaki JV33/34
- Mimaki CJV-30

Sur demande, la DI-MS peut être testée par un technicien Marabu sur d'autres machines équipées de têtes d'impression EPSON DX5.

Mimaki JV33, JV34, CJV-30

Paramètres	Réglages
Résolution	540x1080dpi 720x1440dpi
Nbre de passes	6, 8, 12 ou 16 passes
Direction	Bidirectionnel ou unidirectionnel
Vitesse	Haute vitesse

Pour pouvoir utiliser l'argent, il convient de régler la machine (JV33, JV34 ou CJV-30) sur le mode 6 couleurs + blanc. La cartouche d'argent peut alors être connectée sur le circuit réservé au blanc. Par ailleurs, la machine et le RIP doivent être paramétrés sur « teintes spot ».

Afin d'éviter une sédimentation des pigments, nous recommandons de secouer légèrement les cartouches tous les 3 jours. Pour s'assurer de l'absence de dépôts dans le circuit d'encre, il convient d'imprimer un aplat de 100x30cm en plein encrage. Si l'argent est resté inutilisé pendant une longue période (plus d'une semaine), il est nécessaire d'effectuer un cycle de nettoyage.

Pour offrir un résultat optimal, l'argent doit être déposé avec un taux d'encrage moyen. Par rapport aux teintes classiques, ce taux peut être

réduit de 50 à 80% selon le type et la qualité du support.

## Propriétés

### Résistance à la lumière

Les teintes standard de l'encre MaraJet DI-MS (CcMmYK) sont fabriquées à base de pigments de haute tenue lumière et peuvent être utilisées pour des applications en extérieur. Sur supports de haute qualité et sous climat européen tempéré, nous garantissons une tenue lumière de 3 ans minimum. En revanche, l'argent DI-MS 191 ne peut être utilisé en extérieur que sur une courte durée.

Dans le cadre du marquage de flotte (ex. : publicité sur véhicule), il est conseillé de procéder à une lamination ou une surimpression à l'aide d'un vernis afin d'optimiser la résistance mécanique et la tenue lumière. Si l'argent est mis en œuvre, il faudra nécessairement opter pour la lamination, car l'application d'un vernis entraînerait une altération de l'effet métallique.

### Séchage

Les réglages décrits ci-après sont valables pour les teintes de base et l'argent, mais ils peuvent être adaptés en fonction de la qualité du support utilisé

De bons résultats d'impression ont été obtenus moyennant un préchauffage du support à environ 40°C, et une température de 38°C au niveau de la tête d'impression. Une température de séchage d'environ 50°C permet de sécher l'impression avant que celle-ci ne soit enroulée. En cas de vitesses d'impression plus élevées, en particulier avec l'argent, ces températures doivent être ajustées et adaptées au support et à la configuration machine.

## Gamme de produits

### Teintes

MaraJet DI-MS 428	Yellow
MaraJet DI-MS 434	Magenta faible densité
MaraJet DI-MS 438	Magenta
MaraJet DI-MS 455	Cyan faible densité
MaraJet DI-MS 459	Cyan
MaraJet DI-MS 489	Black

### Autres teintes

MaraJet DI-MS 191	Argent
-------------------	--------

### Nettoyeur

MaraJet DI-UR2

Pour le nettoyage des têtes d'impression et des autres parties de la machine en contact avec l'encre, nous recommandons l'utilisation du nettoyeur MaraJet DI-UR2, notamment après arrêt machine prolongé. Etant chimiquement adapté à l'encre, ce nettoyeur est très efficace.

## Stabilité de stockage

En bidons d'origine hermétiquement fermés, la durée de stockage est de :

- 6 mois pour l'argent DI-MS191
- 1 an pour les autres teintes DI-MS

Pour cela, les bidons doivent être stockés à l'abri de la lumière à une température de 15-30°C.

L'encre MaraJet DI-MS est résistante au gel, mais elle ne doit pas y être exposée trop souvent, ni sur une période excédant 2 à 3 jours. Dans tous les cas, veuillez placer l'encre à température ambiante avant utilisation.

Si les conditions de stockage ne sont pas conformes à nos préconisations, et notamment si les températures sont plus élevées, la durée de stabilité en stock s'en trouve réduite. Dans ce cas, la garantie Marabu n'est plus valable.

# MaraJet DI-MS



## Mise en œuvre sur machine de l'encre MaraJet DI-MS

Sur une machine Mimaki équipée de l'encre d'origine MIMAKI SS21, la mise en place de l'encre DI-MS ne nécessite aucun nettoyage préalable de la machine. Il suffit de changer les cartouches et d'effectuer quelques cycles de nettoyage.

Sur machine déjà équipée d'encre alternative, il est conseillé de procéder à un nettoyage de la machine à l'aide du nettoyeur fourni avec l'encre alternative, puis à l'aide du nettoyeur Marabu DI-UR2. Il est également recommandé de changer les filtres (Damper), et de vérifier si d'autres pièces du circuit d'encre doivent être changées.

## Classification

En accord avec la directive CE 1907/2006, il existe des fiches de sécurité pour l'encre MaraJet DI-MS et le nettoyeur MaraJet DI-UR2. Ces fiches contiennent toutes les données techniques et de sécurité, y compris la classification selon la norme sur les substances dangereuses et la législation CEE. Ces indications se trouvent également sur les étiquettes des produits.

## Remarque importante

Les indications fournies dans nos fiches techniques, et les conseils des fabricants de machine, doivent être respectés.

Nos conseils techniques d'utilisation, qu'ils soient verbaux, écrits ou faisant suite à des tests, correspondent à l'état actuel de nos connaissances, et représentent une information sur nos produits et leur champ d'application. Ils ne constituent pas une garantie des propriétés spécifiques des produits ou de leur qualification pour une application concrète. En conséquence, ils ne vous dispensent pas d'effectuer vos propres tests avec les produits

que nous vous livrons afin de déterminer si ces produits sont effectivement adaptés au traitement et à l'utilisation prévus. La sélection des encres et la vérification de leur adéquation avec l'utilisation prévue relèvent exclusivement de votre responsabilité.

Si toutefois une responsabilité juridique devait se poser, celle-ci se limiterait, pour tous dommages et en dehors de toute mauvaise intention ou lourde négligence, à la valeur marchande des produits livrés par nous et des matériaux utilisés par vous.